Перв. примен.						
C⊓paв. №						
Подп. и дата						
Инв. Nº дубл.						
Взам. инв. №						
1 дата					Катер алюминиевый пр	огулочный 8м
Подп. и дата	Изм Лист	№ докум.	Подп.	Дата	KA800.110	
Инв. № подл.	Разраб. Пров. Нач. отд. Н. контр.	№ докум.	подп.	Дата 04.01.2018	Расчет прочности элементов конструкции корпуса	Лит. Лист Листов 1 20 Яхт Инжиниринг www.marineeng.ru

Содержание

1	оьщие положения
1.1	Методика расчета
1.2	Основные характеристики катера
1.3	Расчетные данные судна по нормам ГЛ4
1.4	Материал корпуса и надстройки4
2	РАСЧЕТ И ВЫБОР ТОЛЩИН ОБШИВКИ5
2.1	Наружная обшивка корпуса
2.2	Переборки корпуса
2.3	Толщины палуб и надстроек
2.4	Толщины стенок цистерн10
3	РАСЧЕТ СЕЧЕНИЯ НАБОРА11
3.1	Корпус11
3.2	Стойки переборок16
3.3	Набор палуб и надстроек16
4	СВОДНАЯ ТАБЛИЦА РАСЧЕТА ЭЛЕМЕНТОВ НАБОРА КОРПУСА СУДНА

Подп. и дата Взам. инв. Nº Инв. Nº дубл. Подп. и дата

Инв. Nº подл.

Изм Лист № докум. Подп. Дата

KA800.110.01

Лист

2

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Методика расчета

Назначение

Подп. и дата

Инв. Nº дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. Nº подл.

Расчет ведется в соответствии с методикой, изложенной в «Правилах классификации и постройки яхт и судов до 24 м» Германского Ллойда, издание 2003. перевод на русский язык ООО Германишер Ллойд Санкт-Петербург, 2005.

1.2 Основные характеристики катера

Tuona terme	nporymo moe cyano
Тип судна	моторный катер
Район плавания по ГЛ	III, 50 миль от берега (порта убежища) открытого моря
Материал корпуса и надстройки	алюминий, АМг-5М
Длина корпуса наибольшая	8,00 M
Длина по КВЛ	7,71 M
Ширина по корпусу наибольшая	2,52 м
Ширина КВЛ	2,39 м
Высота борта	1,20 M
Осадка на миделе по корпусу	0,55 м
Осадка габаритная	0,71 M
Водоизмещение максимальное	3850 кг
Двигатель главный	дизель, стационар
Мощность ГД	110 л.с.
Скорость максимальная	19 узл
Запас топлива	820 л
Запас воды	95 л
Пассажировместимость	6 чел.

Мзм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

прогулочное судно

1.3 Расчетные данные судна по нормам ГЛ

GL RULES ND 2,800,0, Edition 2012 (GLYacht-Part) Copyright © 2012 by Germanischer Lloyd



0 Principle Dimensions

Input:			
project (max. 16 characters)		kater 800 alu	
gl-regno. (max. 16 characters)		800.03	
modelled by (max. 16 characters)			
refer no. (max. 16 characters)			
project identification (max. 16 characters)			
class : Germanischer Lloyd		GL + 100 A5	
length of the hull	LH	8,000	[m]
waterline length	LWL	7,710	[m]
scantling length	L	7,855	[m]
breadth	В	2,520	[m]
max. beam at waterline	BWL	2,260	[m]
depth	Н	1,200	[m]
draught	Т	0,530	[m]
keel depth	Hk	0,000	[m]
displacement (sum of lightweight and deadweight)	D	4,000	[t]
displacement	V	4,000	[m**3]
speed	V	19,000	[kn]
operating category:		III	
type of vessels :		motor boat	

1.4 Материал корпуса и надстройки

В качестве материала корпуса и конструкций, участвующих в обеспечении общей прочности катера, принят сплав алюминиевомагниевый, коррозионностойкий, судостроительный марки АМг-5М по ГОСТ 4784-97 с пределом текучести $R_{p0.2}$ =130 МПа и пределом прочности R_m =275 МПа.

Конструкция корпуса катера: сварная с рамным набором и закрытой палубой.

Конструкция надстройки выполнена сварной и участвует в обеспечении общей прочности корпуса.

На катере применена поперечная система набора со всеми рамными шпангоутами. Поперечная шпация составляет 400 мм, продольная 800/400 мм.

Инв. Nº подл. и дата Взам. инв. Nº Дубл. Подп. и дата

Мзм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

KA800.110.01

Лист **4**

2 РАСЧЕТ И ВЫБОР ТОЛЩИН ОБШИВКИ

2.1 Наружная обшивка корпуса

Днище и скула ниже КВЛ:

GL RULES ND 2,800,0, Edition 2012 (GLYacht- Part)

Copyright © 2012 by Germanischer Lloyd

6.1.1 Shell Bottom Laminate



Input:			
identification (max. 16 character)		kater 800 alu	
material type :		aluminium alloys	
0.2 % yield strength of the aluminium alloy	Rp0.2	130,000	[N/mm**2
0.2 % yield strength of the aluminium alloy ultimata tensile strength of the aluminium alloy	Rm	275,000	[N/mm**2
extent of area 0.4L from aft edge of transom		3,142	[m]
(is calculated internally)			
calculate area within 0.4L from aft edge of		no	
transom:			
frame spacing	а	400,000	[mm]
shell plating made in hard-chine construction :		yes	
shell plating made in hard-chine construction : chine angle (>= 90 degree, see fig. 6.2)	Alpha	100,000	[degree]
curved plate panel or frame :		no	
Results:			
Results : load on bottom material factor for aluminium	Pd	22,049	[kN/m**2]
material factor for aluminium	k	1,568	
hard chine correction factor in accordance	kw	1,010	
plate thickness	t	4,789	[mm]
min. plate thickness	tmin	3,158	[mm]

Минимальная расчетная толщина 4,789 мм.

Принимаем толщину 5 мм.

Подп. и дата

Инв. Nº дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. Nº подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

KA800.110.01

Лист

Борт выше КВЛ:

GL RULES ND 2,800,0, Edition 2012 (GLYacht- Part)
Copyright © 2012 by Germanischer Lloyd

6.1.2 Shell Side Laminate

Input:			
identification (max. 16 character)		kater 800 alu	
<u> </u>			Å
material type :		aluminium alloys	
material type: 0.2 % yield strength of the aluminium alloy ultimata tensile strength of the aluminium alloy	Rp0.2	130,000	[N/mm**2
ultimata tensile strength of the aluminium alloy	Rm	275,000	[N/mm**2
extent of area 0.4L from aft edge of transom		3,142	[m]
(is calculated internally) calculate area within 0.4L from aft edge of		no	
transom:			
frame spacing shell plating made in hard-chine construction : chine angle (>= 90 degree, see fig. 6.2)	а	400,000	[mm]
shell plating made in hard-chine construction :		yes	
chine angle (>= 90 degree, see fig. 6.2)	Alpha	100,000	[degree]
curved plate panel or frame :		no	
Results:		γ	v
	Pd	14,875	[kN/m**2]
material factor for aluminium	k	1,568	
		y	v
hard chine correction factor in accordance	kw	1,010	
piate trickness	l	3,392	
min. plate thickness	tmin	3,158	[mm]

Минимальная расчетная толщина 3,392 мм.

Принимаем толщину 4 мм.

Инв. N <u>º</u> дубл.								
Взам. инв. №								
Подп. и дата								
Инв. N <u>º</u> подл.								
B. Nº r			\blacksquare				KA800.110.01	Лист
Ζ Ξ		Изм Лі	ист	№ докум.	Подп.	Дата	NA600.110.01	6

4 СВОДНАЯ ТАБЛИЦА РАСЧЕТА ЭЛЕМЕНТОВ НАБОРА КОРПУСА СУДНА

Наименование	Ед. измерения	Расчетное значение	Принятое значение	Коэффициент запаса прочности	Наименование материала
Ко	рпус,	наружна	я обшив	вка	
Днище и скула ниже КВЛ	MM	4,789	5	1,04	Лист 5 мм
Борт выше КВЛ	MM	3,392	4	1,18	Лист 4 мм
Цистерны вкладные	MM	1,982	4	2,02	Лист 4 мм
топливная и водяная					
	K	орпус, на	бор		•
Момент сопротивления поперечного сечения флоров по ДП	CM ³	8,678	32,5	3,75	Гнутая балка 80х40х5 мм
Момент сопротивления поперечного сечения флоров у борта	CM ³	3,298	16,8	5,09	Гнутая балка 50х40х5 мм
Толщина флоров	MM	4,860	5	1,03	Лист 5 мм
Момент сопротивления поперечного сечения кильсонов	CM ³	5,106	25,9	5,07	Гнутая балка 80х40х4 мм
Площадь поперечного сечения фундамента главного двигателя	CM ²	16,0	16,0	1,0	Сварная балка 120x80x8 мм
Момент сопротивления поперечного сечения рамы шпангоута борта	CM ³	2,370	17,1	7,22	Гнутая балка 60х40х4 мм
Момент сопротивления поперечного сечения рамы шпангоута борта в моторном отсеке	CM ³	7,495	21,3	2,84	Гнутая балка 70х40х4 мм
Высота вертикального киля	MM	97,127	80	0,83	Полоса 80х8
толщина вертикального киля	MM	13,057	8	0,62	Полоса 80х8
Высота форштевня	MM	61,202	80	1,31	Полоса 80х8
Толщина форштевня	MM	7,205	8	1,11	Полоса 80х8
Переборі	ки пог	еречные	непрон	ицаемые	1
Толщина обшивки переборок	MM	2,454	3	1,22	Лист 3 мм

	·			
Мзм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Подп. и дата

Инв. Nº дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. Nº подл.

Момент сопротивления	CM ³	3,167	3,2	1,01	Полоса 40х4					
поперечного сечения стоек										
непроницаемых переборок										
Палуба главная										
Толщина обшивки главной	MM	3,457	4	1,16	Лист 4 мм					
палубы										
Момент сопротивления	CM ³	9,260	9,92	1,07	Уголок					
поперечного сечения бимсов					равнополочный					
главной палубы					40x40x4 mm					
Надстройка										
Стенка надстройки	MM	2,306	3	1,73	Лист 3 мм					
Настил надстройки	MM	2,894	3	1,38	Лист 3 мм					
Момент сопротивления	CM ³	4,589	5	1,09	Полоса 50х4					
поперечного сечения балок										
надстройки										

∓	Мзм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. Nº подл.						KA800.110.01	Лист 20
.ГДО.							
Подп. и дата							
Взам. инв. №							
Инв. № дубл.							
Подп. и дата							